

Garant
VHM-frees, Diamant, Ø h10 DC: 12mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	209711 12
GTIN	4045197512215
Artikelklasse	11Y

Omschrijving

Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**.

Dynamisch werkende snijkantgeometrie.

Achterslepen holle 2-fasen-slijping.

Uiterst nauwkeurige en stabiele uitvoering dankzij 15° spiraalhoek.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	12 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,06 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L _c	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraalhoek	15 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

