

**Garant**
**VHM-frees, Diamant, Ø h10 DC: 4mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	209711 4
GTIN	4045197512161
Artikelklasse	11Y

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**.

**Dynamisch werkende snijkantgeometrie.**

**Achterslepen holle 2-fasen-slijping.**

**Uiterst nauwkeurige en stabiele** uitvoering dankzij 15° spiraalhoek.

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,03 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in grafiet	0,03 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	11 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraalhoek	15 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

