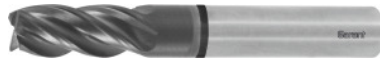


Garant
VHM-frees, Diamant, Ø f8 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209713 10
GTIN	4045197512529
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**.

Dynamisch werkende snijkantgeometrie.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,06 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,7 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,06 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB