

**Garant**
**VHM-frees, Diamant, Ø f8 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209713 12
GTIN	4045197512536
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**.

**Dynamisch werkende snijkantgeometrie.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,7 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,06 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in grafiet	0,06 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	36 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB