

Garant**Freesplaat 60°, HB7720, Oplopend met: 4,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 217285 4,5 |
| GTIN | 4045197216847 |
| Artikelklasse | 21C |

Omschrijving**Opmerking:**

Bij draadsnijplaten met **gecorrigeerd profiel** vervalt het corrigeren van de te programmeren diameter. Daarom deze platen alleen voor de aangegeven schroefdraden gebruiken.

Bij gebruik van de circulaire frees nr. 217252 gr. 18L en 18XL kan de deelprofielplaat nr. 217281 gr. 1–4 alleen tot spoed 3,0 worden toegepast.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|------------|
| Diepte t | 2,602 mm |
| voor schroefdraad \geq | M42×4,5 |
| Plaatgeometrie | Volprofiel |
| Buiten-Ø D | 26 mm |
| Aantal spaangroeven | 6 |
| Draadspoed | 4,5 mm |
| Toepassing | Binnen |

| | |
|---------------------|--------------------------------------|
| Soort | HB7720 |
| Snijmateriaal | HM |
| Draadsoort | MF |
| Draadsoort | M |
| Draadsoort | MF-LH |
| Draadsoort | M-LH |
| Flankhoek | 60 graden |
| Type | P26 |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Snijrichting | rechts en links |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor circulair frezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 500 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 250 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 45 m/min | H |
| Staal < 65 HRC | geschikt | 35 m/min | H |
| Staal < 67 HRC | geschikt | 30 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|----------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 180 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |