

**Garant****Freesplaat 60°, HB7720, Oplopend met: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	217285 5
GTIN	4045197445469
Artikelklasse	21C

**Omschrijving****Opmerking:**

Bij draadsnijplaten met **gecorrigeerd profiel** vervalt het corrigeren van de te programmeren diameter. Daarom deze platen alleen voor de aangegeven schroefdraden gebruiken.

Bij gebruik van de circulaire frees nr. 217252 gr. 18L en 18XL kan de deelprofielplaat nr. 217281 gr. 1–4 alleen tot spoed 3,0 worden toegepast.

**Technische beschrijving**

Diepte t	2,887 mm
voor schroefdraad $\geq$	M48x5
Plaatgeometrie	Volprofiel
Buiten- $\emptyset$ D	26 mm
Aantal spaangroeven	6
Draadspoed	5 mm
Toepassing	Binnen

Soort	HB7720
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	MF
Draadsoort	M
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Type	P26
Aantal snijkanten Z	6
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor circulair frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	35 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		