

**Garant****VHM-torusfrees, Diamant, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209755 8/1,0
GTIN	4045197475312
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek. Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,4 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkantradius $R_1$	1 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in grafiet	0,078 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	27 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet	0,078 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Snijlengte $L_c$	9 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	Diamant

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB