

**Garant**
**VHM-torusfrees, Diamant, Ø e8 DC / R1: 1/0,25mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	209750 1/0,25
GTIN	4045197475060
Artikelklasse	11Y

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

**Voor het kopieerfreen met hoek  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Tolerantie snijkantradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

### Opmerking:

Toepassingsrichtwaarden

Kanten:  $f_z$  voor  $a_p = 0,1 \times D$ .

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø $D_c$	1 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	0,85 mm
Snijkantradius $R_1$	0,25 mm
Ø $D_2$	2,7 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	4 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfreen in grafiet	0,016 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet	0,0113 mm
$L_2$	40 mm
Aantal tanden $Z$	2
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijlengte $L_c$	2 mm

Totale lengte L	80 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB