

Garant
VHM-torusfrees, Diamant, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209750 8/1,0
GTIN	4045197475169
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

Voor het kopieerfrezen met hoek $\alpha = 1^\circ 30'$.

Tolerantie snijkantradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Opmerking:

Toepassingsrichtwaarden

Kanten: f_z voor $a_p = 0,1 \times D$.

Technische beschrijving

Snijkantradius R_1	1 mm
L_2	60 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,8 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f_z voor kanten in grafiet	0,08 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in grafiet	0,085 mm
Ø D_2	9,3 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Snijlengte L_c	4 mm

Totale lengte L	120 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB