

**Garant**
**VHM-torusfrees, Diamant, Ø e8 DC / R1: 2/0,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209750 2/0,5
GTIN	4045197475107
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>** van de nieuwste generatie, voor de proceszekere bewerking van **vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet**. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

**Voor het kopieerfrezen met hoek  $\alpha = 1^\circ 30'$ .**

Tolerantie snijkantradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Opmerking:**

Toepassingsrichtwaarden

Kanten:  $f_z$  voor  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Snijkantradius $R_1$	0,5 mm
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
$L_2$	40 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in grafiet	0,031 mm
Aantal tanden Z	2
Ø $D_2$	3,5 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	8 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	1,8 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet	0,022 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijlengte $L_c$	2 mm

Totale lengte L	80 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB