

Garant
Freesplaat voor binnendraad 60°, HB7735, Oplopend met: 1,25mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	218056 1,25
GTIN	4045197645630
Artikelklasse	21D

Omschrijving
Uitvoering:
stabiele freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met één snijkant

Toepassing:
Voor metrische binnendraad 60° volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6H.

Opmerking:

Bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

 Voeding $f_z = \text{HB 7720}$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$.

 Voeding $f_z = \text{HB 7735}$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$.

Technische beschrijving

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Volprofiel	ja
Coating	TiAlN
Draadspoed	1,25 mm

Geschikt voor draad	M8; M9
Aantal snijkanten Z	16
Soort	HB7735
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Plaatafmeting	19 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	25 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	120 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt