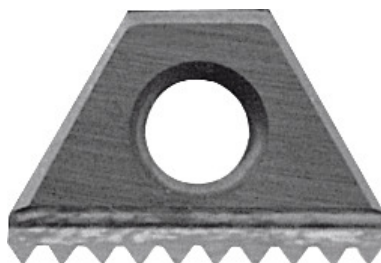


Garant**Draad-freeswisselplaat voor binnendraad 60°, HB7720, Oplpend met: 1 mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 218005 1 |
| GTIN | 4045197411914 |
| Artikelklasse | 21D |

Omschrijving

Uitvoering:stabele wisselplaat. **2-voudig inzetbaar.**

- **Breed toepassingsgebied door universele spaanbrekergeometrie.**
- **Hoge herhalingsnauwkeurigheid.**

Toepassing:**Voor metrische binnendraad** volgens DIN / ISO (DIN 13) tolerantieklasse 6H.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|--------|
| Binnen-/buitentoepassing | Binnen |
| Volprofiel | ja |
| Draadspoed | 1 mm |
| Aantal snijkanten Z | 10 |
| Soort | HB7720 |
| Snijmateriaal | HM |
| Draadsoort | M-LH |
| Draadsoort | M |
| Draadsoort | MF-LH |

| | |
|---|--------------------------------|
| Draadsoort | MF |
| Flankhoek | 60 graden |
| Plaatafmeting | 11 mm |
| Voeding f_z in staal < 1100 N/mm ² | 0,1 mm |
| Voeding f_z in RVS < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Snijrichting | rechts en links |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het frezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 120 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 80 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 70 m/min | M |
| GG(G) | beperkt geschikt | 70 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 120 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |