

**Garant**
**Freesplaat voor binnendraad 60°, HB7735, Oplend met: 1,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	218056 1,5
GTIN	4045197645647
Artikelklasse	21D

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**stabiele** freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met één snijkant

**Toepassing:**
**Voor metrische binnendraad 60°** volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6H.

**Opmerking:**

Bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

 Voeding  $f_z = \text{HB 7720}$  in staal  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$ .

 Voeding  $f_z = \text{HB 7735}$  in RVS  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$ .

**Technische beschrijving**

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Volprofiel	ja
Coating	TiAlN
Draadspoed	1,5 mm

Geschikt voor draad	M10
Aantal snijkanten Z	13
Soort	HB7735
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Plaatafmeting	19 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	25 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	120 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt