

Garant
Freesplaat voor binnendraad 60°, HB7720, Oplopend met: 1,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 218055 1,5 |
| GTIN | 4045197645579 |
| Artikelklasse | 21D |

Omschrijving
Uitvoering:

Stabiele freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met één snijkant

Toepassing:

Voor metrische binnendraad 60° volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6H.

Opmerking:

Bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

Voeding $f_z = \text{HB 7720}$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$.

Voeding $f_z = \text{HB 7735}$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|--------|
| Binnen-/buitentoepassing | Binnen |
| Volprofiel | ja |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Geschikt voor draad | M10 |

| | |
|---------------------|--------------------------------|
| Aantal snijkanten Z | 13 |
| Soort | HB7720 |
| Snijmateriaal | HM |
| Draadsoort | M-LH |
| Draadsoort | MF-LH |
| Draadsoort | M |
| Draadsoort | MF |
| Flankhoek | 60 graden |
| Plaatafmeting | 19 mm |
| Snijrichting | rechts en links |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het frezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 120 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 80 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | S |
| GG(G) | beperkt geschikt | 70 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 120 m/min | N |
| Grafiet, GFK, CFK | geschikt | 120 m/min | N |

| | |
|--------------|----------|
| Uni | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |