


VHM-frezen, ongecoat, Ø e8 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202238 12
GTIN	4067263238249
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **fijnslijping** in de spaankamers voor **een uitstekende spanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toepassing:

Voor het ruwen en nafrezen.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	45 graden
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	100 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D _s	12 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L _c	36 mm

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	160 m/min	N
PE-HD	geschikt	110 m/min	N
PA 66	geschikt	130 m/min	N
PEEK	geschikt	110 m/min	N
PF 31	geschikt	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	onder voorwaarden geschikt	160 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		
Lucht	onder voorwaarden geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB