


**VHM-frezen, ongecoat, Ø e8 DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202238 4
GTIN	4067263015390
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **fijnslijping** in de spaankamers voor **een uitstekende spanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

**Toepassing:**

Voor het ruwen en nafrezen.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,015 mm
Totale lengte L	65 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,02 mm
Snijlengte $L_c$	12 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	160 m/min	N
PE-HD	geschikt	110 m/min	N
PA 66	geschikt	130 m/min	N
PEEK	geschikt	110 m/min	N
PF 31	geschikt	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	onder voorwaarden geschikt	160 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		
Lucht	onder voorwaarden geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB