

**Garant**
**GARANT Master UNI VHM-torusfees, TiSiN, Ø DC / R1: 8/0,5mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 206367 8/0,5  |
| GTIN          | 4067263046929 |
| Artikelklasse | 11Z           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken bij zeer hoge voedingswaarden** en zeer geluidsarm. **Nieuw ontwikkelde geometrie en hoogrendementcoating** voor uitstekende productieresultaten bij zeer hoge standtijden in verschillende materialen. **Hoge eigen stabiliteit** en stabiel werkend dankzij ongelijke steek. Tolerantie snijkantradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

**Voordeel:**

- **Zeer trillingsarm draaien.**
- **Speciale groefvorm, grote spaanruimtes.**
- **Speciaal aangepaste snijkantafronding.**
- **Geoptimaliseerd substraat in hardheid en taatheid.**

**Technische beschrijving**

|  |           |
|--|-----------|
| Snijkant-Ø $D_c$   | 8 mm      |
| Totale lengte L  | 63 mm     |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,06 mm   |
| Schacht-Ø $D_s$  | 8 mm      |
| Snijkantradius $R_1$   | 0,5 mm    |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                              | 27 mm     |
| Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm   |
| Spiraelhoek  | 42 graden |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Snijlengte $L_c$  | 21 mm                            |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$                                     | 7,7 mm                           |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6               |
| Aantal tanden Z   | 4                                |
| Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,045 mm                         |
| Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>        | 0,04 mm                          |
| Serie   | Master Uni                       |
| Coating   | TiSiN                            |
| Snijmateriaal   | VHM                              |
| Norm  | Fabrieksnorm                     |
| Type  | N                                |
| Tolerantie nominale $\varnothing$                               | e8                               |
| Spiraelhoek eigenschap  | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten                                     | ongelijk                         |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                      | 0,3×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                      | 0,3×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                      | 0,05×D bij kopieerfrezen         |
| Inwendige koeling   | nee                              |
| Verspaningsstrategie  | HPC                              |
| Producttype   | Torusfrees                       |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid               | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend)       | onder voorwaarden geschikt | 280 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 260 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 240 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 190 m/min | P        |

|                                |                            |           |   |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 150 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 90 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt                   | 40 m/min  | S |
| GG(G)                          | onder voorwaarden geschikt | 250 m/min | K |
| Uni                            | geschikt                   |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt                   |           |   |
| nat minimaal                   | onder voorwaarden geschikt |           |   |
| droog                          | geschikt                   |           |   |
| Lucht                          | geschikt                   |           |   |