


HOLEX Pro UNI VHM-torusfrees, TiSiN, Ø DC / R1: 4/0,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206368 4/0,5
GTIN	4067263047124
Artikelklasse	12Y

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken bij zeer hoge voedingswaarden** en zeer geluidsarm. **Nieuw ontwikkelde geometrie en hoogrendementcoating** voor uitstekende productieresultaten bij zeer hoge standtijden in verschillende materialen. **Hoge eigen stabiliteit** en stabiel werkend dankzij ongelijke steek. Tolerantie snijkantradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	42 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	17 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Snijkantradius R_1	0,5 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D_c	4 mm

Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	3,8 mm
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	250 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	35 m/min	S
GG(G)	onder voorwaarden geschikt	240 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		