


HOLEX Pro UNI VHM-torusfrees, TiSiN, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206368 12/1,0
GTIN	4067263047247
Artikelklasse	12Y

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken bij zeer hoge voedingswaarden** en zeer geluidsarm. **Nieuw ontwikkelde geometrie en hoogrendementcoating** voor uitstekende productieresultaten bij zeer hoge standtijden in verschillende materialen. **Hoge eigen stabiliteit** en stabiel werkend dankzij ongelijke steek. Tolerantie snijkantradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Spiraalhoek	42 graden
Vrijloop-Ø D_1	11,6 mm

Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,067 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05xD bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	250 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	35 m/min	S
GG(G)	onder voorwaarden geschikt	240 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		