

**HOLEX Pro INOX M VHM-torusfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 6/0,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 206344 6/0,5  |
| GTIN          | 4067263046790 |
| Artikelklasse | 12Y           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Uitstekende standtijden** in zijn klasse bij de bewerking van **corrosiebestendige staalsoorten** dankzij **innovatieve coating en geometrie**. Speciaal voor **roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist**, bijvoorbeeld duplex. **Optimale verspaningscapaciteit** door **hoge snijsnelheden**. Tolerantie snijkantradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

**Technische beschrijving**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Totale lengte L   | 57 mm              |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                               | 19 mm              |
| Snijkantradius $R_1$  | 0,5 mm             |
| Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in RVS $> 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,045 mm           |
| Spiraelhoek   | 38 graden          |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6 |
| Schacht-Ø $D_s$   | 6 mm               |
| Snijlengte $L_c$  | 13 mm              |
| Snijkant-Ø $D_c$  | 6 mm               |
| Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900$ N/mm <sup>2</sup>        | 0,04 mm            |
| Aantal tanden Z   | 4                  |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                           | 5,8 mm                           |
| Serie   | Pro Inox                         |
| Coating   | TiSiN                            |
| Snijmateriaal                                       | VHM                              |
| Norm  | Fabrieksnorm                     |
| Type  | N                                |
| Tolerantie nominale Ø                               | e8                               |
| Spiraalhoekeigenschap                               | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten                         | ongelijk                         |
| Aanzetrichting                                      | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen        |
| Inwendige koeling                                   | nee                              |
| Verspaningsstrategie                                | HPC                              |
| Schachttolerantie                                   | h6                               |
| Producttype   | Torusfrees                       |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 240 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 220 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 180 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 180 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | onder voorwaarden geschikt | 150 m/min      | P        |
| TOOLOX 33                      | onder voorwaarden geschikt | 115 m/min      | H        |
| TOOLOX 44                      | onder voorwaarden geschikt | 80 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 100 m/min      | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 85 m/min       | M        |
| Uni                            | onder voorwaarden geschikt |                |          |

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| nat maximaal | geschikt                   |
| nat minimaal | geschikt                   |
| droog        | onder voorwaarden geschikt |
| Lucht        | onder voorwaarden geschikt |