


HOLEX Pro INOX M VHM-torusfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 8/0,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206344 8/0,5
GTIN	4067263047322
Artikelklasse	12Y

Omschrijving
Uitvoering:

Uitstekende standtijden in zijn klasse bij de bewerking van **corrosiebestendige staalsoorten** dankzij **innovatieve coating en geometrie**. Speciaal voor **roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist**, bijvoorbeeld duplex. **Optimale verspaningscapaciteit** door **hoge snijsnelheden**. Tolerantie snijkantradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	8 mm
Totale lengte L	63 mm
Snijlengte L_c	21 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Spiraelhoek	38 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkantradius R_1	0,5 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Aantal tanden Z	4

Vrijloop-Ø D ₁	7,7 mm
Serie	Pro Inox
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	onder voorwaarden geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	onder voorwaarden geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	onder voorwaarden geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	onder voorwaarden geschikt
Lucht	onder voorwaarden geschikt