



HOLEX Pro INOX M VHM-torusfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 12/1,0mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	206344 12/1,0
GTIN	4067263047391
Artikelklasse	12Y

Omschrijving

Uitvoering:

Uitstekende standtijden in zijn klasse bij de bewerking van **corrosiebestendige staalsoorten** dankzij **innovatieve coating en geometrie**. Speciaal voor **roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist**, bijvoorbeeld duplex. **Optimale verspaningscapaciteit** door **hoge snijsnelheden**. Tolerantie snijkantradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kopieerfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Spiraelhoek	38 graden
Vrijloop-Ø D_1	11,6 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	83 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm

Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,06 mm
Serie	Pro Inox
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	onder voorwaarden geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	onder voorwaarden geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	onder voorwaarden geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	onder voorwaarden geschikt
Lucht	onder voorwaarden geschikt