

**HOLEX****Cirkelzaagblad middel, ongecoat, Ø×dikte: 225X2/Kmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	177255 225X2/K
GTIN	4067263211969
Artikelklasse	12T

**Omschrijving****Uitvoering:**

Precisie-uitvoering en goede kwaliteit tegen een gunstige prijs. **Stoomontlaten oppervlak** biedt bescherming tegen materiaaloplossing.

**Toepassing:**

op langzaam draaiende machines (ca. 50 omw./min.).

**Tandsteek t:** (tandvorm).

- **4 mm (BW) – Voor profielen en buizen met 1,0 – 1,5 mm wanddikte.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Voor middelgrote profielen, buizen en massief materiaal met 1,5 – 20 mm wanddikte resp. diameter.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Voor dikke profielen en massief materiaal tot ca. 50 mm wanddikte resp. diameter.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Voor extra grote diameters en massief materiaal van meer dan 50 mm.**

**Opmerking:**

Opvolger van nr. 177250.

- **Voor roestbestendige staalsoorten (bijv. V2A) zijn de juiste zaagsnelheid en smering doorslaggevend (zie gegevens in het verspaningshandboek, nr. 110020).**
- **Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.**

**Technische beschrijving**

Geschikt voor zagen van het merk	Eisele
Steek t	6 mm
Meeneemgat steekcirkel	45; 63; 50 mm
Aantal tanden Z	120
Meeneemgat Ø	8; 11; 9 mm
Dikte	2 mm
Ø	225 mm
Boring-Ø	32 mm
Aantal meeneemgaten	2; 2; 4
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	800 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	600 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	P
GG(G)	geschikt	27 m/min	K
CuZn	onder voorwaarden geschikt	400 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		
Lucht	onder voorwaarden geschikt		

