

HOLEX**Cirkelzaagblad grof, ongecoat, Ø×dikte: 350X3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	177455 350X3
GTIN	4067263212201
Artikelklasse	12T

Omschrijving**Uitvoering:**

Precisie-uitvoering en goede kwaliteit tegen een gunstige prijs. **Stoomontlaten oppervlak** biedt bescherming tegen materiaaloplossing.

Toepassing:

op langzaam draaiende machines (ca. 50 omw./min.).

Tandsteek t: (tandvorm).

- **4 mm (BW) – Voor profielen en buizen met 1,0 – 1,5 mm wanddikte.**
- **5 / 6 mm (HZ) - Voor middelgrote profielen, buizen en massief materiaal met 1,5 – 20 mm wanddikte resp. diameter.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Voor dikke profielen en massief materiaal tot ca. 50 mm wanddikte resp. diameter.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Voor extra grote diameters en massief materiaal van meer dan 50 mm.**

Opmerking:

- **Voor roestbestendige staalsoorten (bijv. V2A) zijn de juiste zaagsnelheid en smering doorslaggevend (zie gegevens in het verspaningshandboek, nr. 110020).**
- **Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.**

Opvolger van nr. 177450.

Technische beschrijving

Geschikt voor zagen van het merk	Eisele
Boring-Ø	40 mm
Aantal tanden Z	110
Meeneemgat Ø	8; 12 mm
Aantal meeneemgaten	2; 4
Steek t	10 mm
Meeneemgat steekcirkel	55; 64 mm
Ø	350 mm
Dikte	3 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	800 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	600 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	P
GG(G)	geschikt	27 m/min	K
CuZn	onder voorwaarden geschikt	400 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		
Lucht	onder voorwaarden geschikt		

