

**Garant**
**Ruwrees HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	192605 18
GTIN	4067263290940
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Gr. 6M tot 25M – **MID-frees**. Bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen.

**Met achtergeslepen kartelprofiel.** De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

Centrumsnijdend en ongelijke tandsteek.

**Technische beschrijving**

Hoekfasehoek	45 graden
Schacht	DIN 1835 B met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm
Totale lengte L	92 mm
Spiraalhoek	30 graden
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tolerantie nominale Ø	k12
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	781 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	29 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	25 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	14 m/min	M
GG(G)	onder voorwaarden geschikt	46 m/min	K
CuZn	onder voorwaarden geschikt	90 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		