

Garant
Ruwrees HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 6mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 192610 6 |
| GTIN | 4067263291039 |
| Artikelklasse | 11W |

Omschrijving
Uitvoering:

Met achtergeslepen kartelprofiel. De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

Centrumsnijdend en ongelijke tandsteek.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Snijkant-Ø D _c | 6 mm |
| Totale lengte L | 68 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,5 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Spiraalhoek | 30 graden |
| Voeding f _z voor kanten in staal < 750 N/mm ² | 0,01 mm |
| Tolerantie nominale Ø | k12 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Snijlengte L _c | 24 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | HSS Co 8 |

| | |
|--|-------------------|
| Norm | DIN 844 B |
| Freesprofiel | NR |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,15×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | onder voorwaarden geschikt | 100 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 13 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 11 m/min | M |
| GG(G) | onder voorwaarden geschikt | 36 m/min | K |
| CuZn | onder voorwaarden geschikt | 73 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | onder voorwaarden geschikt | | |