

Garant**GARANT Master TM circulaire draadsnijfrees 2,5xD, TiAlN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139526 M10
GTIN	4067263290667
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

De speciale geometrie van de kopse snijkant **met ongelijke steek** maakt **proceszeker circulair draadsnijfreesen** mogelijk in een **universeel materiaalspectrum**. De **zijdelingse koelgroeven** op de schacht zorgen voor **een uitstekende koelvloeistoftoevoer** zonder dat de gereedschapskist wordt verzwakt en bieden dus **maximale proceszekerheid, ook bij onstabiele omstandigheden**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Koelgroeven op de schacht voor doelgerichte koelvloeistoftoevoer.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139526 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139526 + 129100 HE** bestellen.

Ook bruikbaar voor draadafmeting MF12x1,5.

Technische beschrijving

Draaddiepte	25
Serie	Master TM
Programmeerradius	3,996 mm
Schachtlengte L _s	40 mm
Snijlengte l _c	3 mm

Aantal spaangroeven	4
Afkoppellengte L_1	26,5 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8,1 mm
Draadafmeting	M10
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Draadspoed	1,5 mm
Totale lengte L	76 mm
Hals- $\varnothing D_1$	6,05 mm
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Inwendige koeling	ja
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
--	--------------	-------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB