

**Garant****GARANT Master TM circulaire draadsnijfrees 2,5xD, TiAlN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139526 M12
GTIN	4067263290674
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

De speciale geometrie van de kopse snijkant **met ongelijke steek** maakt **proceszeker circulair draadsnijfreesen** mogelijk in een **universeel materiaalspectrum**. De **zijdelingse koelgroeven** op de schacht zorgen voor **een uitstekende koelvloeistoftoevoer** zonder dat de gereedschapskist wordt verzwakt en bieden dus **maximale proceszekerheid, ook bij onstabiele omstandigheden**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Koelgroeven op de schacht voor doelgerichte koelvloeistoftoevoer.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139526 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139526 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Programmeerradius	4,84 mm
Aantal spaangroeven	4
Hals-Ø D <sub>1</sub>	7,45 mm
Serie	Master TM
Draaddiepte	30

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	31,75 mm
Snijlengte l <sub>c</sub>	3,5 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	40 mm
Totale lengte L	76 mm
Draadspoed	1,75 mm
Draadafmeting	M12
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Inwendige koeling	ja
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE