

Garant**GARANT Master TM circulaire draadsnijfrees 2,5xD, TiAlN, M: M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139526 M5
GTIN	4067263290636
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

De speciale geometrie van de kopse snijkant **met ongelijke steek** maakt **proceszeker circulair draadsnijfreesen** mogelijk in een **universeel materiaalspectrum**. De **zijdelingse koelgroeven** op de schacht zorgen voor **een uitstekende koelvloeistoftoevoer** zonder dat de gereedschapskist wordt verzwakt en bieden dus **maximale proceszekerheid, ook bij onstabiele omstandigheden**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Koelgroeven op de schacht voor doelgerichte koelvloeistoftoevoer.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139526 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139526 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Draadspoed	0,8 mm
Serie	Master TM
Schachtlengte L _s	36 mm
Draaddiepte	12,5
Snijkant-Ø D _c	3,9 mm
Programmeerradius	1,913 mm

Snijlengte l_c	1,6 mm
Aantal spaangroeven	4
Schacht- $\emptyset D_s$	6 mm
Totale lengte L	58 mm
Afkoppellengte L_1	13,3 mm
Hals- $\emptyset D_1$	2,8 mm
Draadafmeting	M5
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Inwendige koeling	ja
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE