

**Garant**
**Freesplaat voor binnendraad 60°, HB7720, Oplopend met: 2,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	218060 2,5
GTIN	4045197412584
Artikelklasse	21D

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Stabiele** freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met twee snijkanten

**Toepassing:**

**Voor metrische binnendraad 60°** volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6H.

**Opmerking:**

Bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

Voeding  $f_z = \text{HB 7720}$  in staal  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$ .

Voeding  $f_z = \text{HB 7735}$  in RVS  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$ .

**Technische beschrijving**

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Volprofiel	ja
Draadspoed	2,5 mm
Geschikt voor draad	M18; M20; M22

Aantal snijkanten Z	10
Soort	HB7720
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	MF
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Plaatafmeting	25 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	120 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	80 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	70 m/min	K
CuZn	geschikt	120 m/min	N
Grafiet, GFK, CFK	geschikt	120 m/min	N

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt