

**Garant**
**Freesplaat voor buitendraad 60°, HB7735, Oplpend met: 3mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 218071 3      |
| GTIN          | 4045197412737 |
| Artikelklasse | 21D           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**stabiele** freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met twee snijkanten

**Toepassing:**
**Voor metrische buitendraad 60°** volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6g.

**Opmerking:**

bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

 Voeding  $f_z = \text{HB 7720}$  in staal  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$ .

 Voeding  $f_z = \text{HB 7735}$  in RVS  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$ .

**Technische beschrijving**

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Binnen-/buitentoepassing | Buiten |
| Volprofiel               | ja     |
| Coating                  | TiAlN  |
| Draadspeed               | 3 mm   |

|                     |                                |
|---------------------|--------------------------------|
| Geschikt voor draad | M24; M27                       |
| Aantal snijkanten Z | 8                              |
| Soort               | HB7735                         |
| Snijmateriaal       | HM                             |
| Draadsoort          | MF                             |
| Draadsoort          | MF-LH                          |
| Draadsoort          | M-LH                           |
| Draadsoort          | M                              |
| Flankhoek           | 60 graden                      |
| Plaatafmeting       | 25 mm                          |
| Snijrichting        | rechts en links                |
| Producttype         | Snij-inzetdeel voor het frezen |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 120 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 110 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 100 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 60 m/min  | P        |
| Staal < 55 HRC                 | beperkt geschikt | 25 m/min  | H        |
| Staal < 60 HRC                 | beperkt geschikt | 20 m/min  | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 80 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 70 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 70 m/min  | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 120 m/min | N        |
| Olie                           | beperkt geschikt |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |          |

|       |                  |
|-------|------------------|
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |