

**Garant****Stiftfrees gecoat GARANT Master Cast - grof, AlTiSiN, Type: F1630****Bestelgegevens**

Bestelnummer	547700 F1630
GTIN	4067263736752
Artikelklasse	51D

**Omschrijving****Uitvoering:**

**De nieuw ontwikkelde innovatieve tandgeometrie** maakt een **hoge verspaningscapaciteit** mogelijk en zorgt tegelijkertijd voor een **extreem rustige loop en zeer goede geleidbaarheid**. Uitstekende oppervlakteresultaten en geen aanhechting van spanen.

Schacht-Ø 6mm.

Geschikt voor gebruik bij de ruw- en nafreesbewerking. Met hoogrendementcoating voor een hogere standtijd, minder warmtetoevoer en minder aanhechting van spanen.

GARANT-stiftfreesen worden vervaardigd van hoogwaardige hardmetaalsoorten met een grote taaiheid en een optimale snijkantstabiliteit; ze worden uitsluitend op de modernste CNC-machines geproduceerd. Als de diameter van de kop groter is dan de diameter van de schacht, is de schacht van staal, anders is de schacht eveneens van hardmetaal.

- **Hoge materiaalafname.**
- **Rustige loop.**
- **Hoogrendementcoating voor geringe warmtebelasting, hogere standtijd, verbeterde spaanafvoer.**
- **Het modernste substraat geoptimaliseerd voor gietstaalmaterialen.**
- **extreme standtijden.**

**Toepassing:**

Optimaal voor het bewerken van gietijzer, staal, gegoten staal, gereedschapsstaal en zachte titaniumlegeringen.

Geoptimaliseerd voor het bewerken van harde en broze gietmaterialen zoals gietijzer, staal en gietstaal, veredeld staal en gereedschapsstaal. Geschikt voor zowel handmatige toepassingen als bij het werk met industrierobots. Voor afbramen, afschuinen, trimmen en bewerken van lasnaden en oppervlakken.

**Opmerking:**

Materialen met slechte warmtegeleiding; toerental verlagen, om het blauw kleuren van de stiftfrees en verontreiniging te voorkomen.

## Technische beschrijving

Kop-Ø	16 mm
Koplengte	30 mm
Schacht-Ø	6 mm
Vormbeschrijving	Ronde top
Serie	GARANT Master Cast
Snijmateriaal	AlTiSiN
Producttype	Stiftfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu Mg	onder voorwaarden geschikt		
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 55 HRC	geschikt		
Staal < 60 HRC	geschikt		
RVS	geschikt		
Ti	onder voorwaarden geschikt		
GG(G)	geschikt		
CuZn	onder voorwaarden geschikt		

