

Garant**Freesplaat voor binnen- en buitendraad 55°, HB7720, Gangen per inch: 14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	218080 14
GTIN	4045197412744
Artikelklasse	21D

Omschrijving**Uitvoering:**

stabiele freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met twee snijkanten

Toepassing:

Voor binnen- en buitendraad 55° volgens norm B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Tolerantieklasse Medium Class A.

Opmerking:

bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

Voeding $f_z = \text{HB 7720}$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$.

Voeding $f_z = \text{HB 7735}$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$.

Technische beschrijving

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Binnen-/buitentoepassing	Buiten
Coating	TiAlN

Gangen per inch	14
Draadspoed	1,814 mm
Aantal snijkanten Z	13
Soort	HB7720
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	G
Draadsoort	BSP-LH
Draadsoort	G-LH
Draadsoort	BSW-LH
Draadsoort	BSW
Draadsoort	BSP
Flankhoek	55 graden
Plaatafmeting	25 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	120 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	80 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	70 m/min	K
CuZn	geschikt	120 m/min	N
Grafiet, GFK, CFK	geschikt	120 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		