

Garant**VHM-ruwfrees ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202970 10
GTIN	4067263743095
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het bewerken van **staalmaterialen** in het overgangsgebied van de **ISO-materiaalgroepen P en H**. Speciaal ontwikkeld voor staalmaterialen met **een trekvastheidsbereik van 1000-1500 N/mm²** en voor **geharde staalmaterialen tot HRC 55**. **Fijnkorrelsubstraat** en coating afgestemd voor **een maximale standtijd en procesbetrouwbaarheid**. **Zachte snede** door 45°-spiralisatie.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	f8
Snijlengte L _c	22 mm
Totale lengte L	72 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f _z voor kanten in staal < 55 HRC	0,03 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Hoekafronding r _v	0,2 mm

Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 55 HRC	0,025 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,15×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	70 m/min	H
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	onder voorwaarden geschikt	30 m/min	H
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

