

Garant**Freesplaat voor binnen- en buitendraad 55°, HB7735, Gangen per inch: 14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	218081 14
GTIN	4045197412768
Artikelklasse	21D

Omschrijving**Uitvoering:**

stabiele freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met twee snijkanten

Toepassing:

Voor binnen- en buitendraad 55° volgens norm B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Tolerantieklasse Medium Class A.

Opmerking:

bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

Voeding $f_z = \text{HB 7720}$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$.

Voeding $f_z = \text{HB 7735}$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$.

Technische beschrijving

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Binnen-/buitentoepassing	Buiten
Gangen per inch	14

Coating	TiAlN
Draadspoed	1,814 mm
Aantal snijkanten Z	13
Schroefdraadprofiel	Volprofiel
Soort	HB7735
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	G-LH
Draadsoort	BSP-LH
Draadsoort	G
Draadsoort	BSW-LH
Draadsoort	BSP
Draadsoort	BSW
Flankhoek	55 graden
Plaatafmeting	25 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	25 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	120 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		