

**Garant**
**Freesplaat voor buitendraad 60°, HM, Oplopend met: 5,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	218074 5,5
GTIN	4045197447630
Artikelklasse	21D

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Stabiele** freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met twee snijkanten

**Toepassing:**
**Voor metrische buitendraad 60°** volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6g.

**Opmerking:**

Bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

 Voeding  $f_z = \text{HB 7720 in staal} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$ .

 Voeding  $f_z = \text{HB 7735 in RVS} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$ .

Snijrichting: rechts en links

Plaatafmeting: 41 mm

**Technische beschrijving**

Binnen-/buitentoepassing	Buiten
Volprofiel	ja

Coating	TiAlN
Draadspoed	5,5 mm
Geschikt voor draad	M56; M60
Aantal snijkanten Z	7
Soort	HB7735
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Plaatafmeting	41 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	25 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	120 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt