

**Garant****Freesplaat voor binnendraad 60°, HB7735, Oplopend met: 3,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	218064 3,5
GTIN	4045197447456
Artikelklasse	21D

**Omschrijving****Uitvoering:**

**stabiele** freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met twee snijkanten

**Toepassing:**

**Voor metrische binnendraad 60°** volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6H.

**Opmerking:**

bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

Voeding  $f_z = \text{HB 7720}$  in staal  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$ .

Voeding  $f_z = \text{HB 7735}$  in RVS  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$ .

**Technische beschrijving**

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Volprofiel	ja
Coating	TiAlN
Draadspoed	3,5 mm

Geschikt voor draad	M30; M33
Aantal snijkanten Z	11
Soort	HB7735
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	M
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Plaatafmeting	41 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	25 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	120 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt