

**Garant****Hoekfreeskop, radius = 1,0 mm, HB730, Ø D h10: 25mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	210230 25
GTIN	4045197523006
Artikelklasse	21M

## Omschrijving

**Opmerking:**Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø D	25 mm
Snijlengte $L_2$	19 mm
Koplengte l	32 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Opnamegrootte	24 mm
Hoekafronding $r_v$	1
Aantal snijkanten Z	4
Serie	TopCut
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N

Spiraalhoek	40 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD mm
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,3xD bij kanten mm
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

Montagesleutel Type 21X5	219987 21X5
Opzetadapter voor momentsleutel Type 21X5	219986 21X5