

Garant
Freesplaat voor binnendraad 60°, HB7720, Oplopend met: 3,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	218063 3,5
GTIN	4045197447388
Artikelklasse	21D

Omschrijving
Uitvoering:

Stabiele freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met twee snijkanten

Toepassing:

Voor metrische binnendraad 60° volgens DIN / ISO R 262 (DIN 13) tolerantieklasse 6H.

Opmerking:

bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

Voeding $f_z = \text{HB 7720}$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$.

Voeding $f_z = \text{HB 7735}$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$.

Technische beschrijving

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Volprofiel	ja
Draadspoed	3,5 mm
Geschikt voor draad	M30; M33

Aantal snijkanten Z	11
Soort	HB7720
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	MF
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	M
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Plaatafmeting	41 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	120 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	80 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	70 m/min	K
CuZn	geschikt	120 m/min	N
Grafiet, GFK, CFK	geschikt	120 m/min	N

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt