

**Garant****Hoekfreeskop, 45° afschuining met IK, HB730, Ø D h10: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210100 16
GTIN	4045197557407
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:**Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Technische beschrijving**

Koplengte l	20 mm
Snijlengte $L_2$	12 mm
Snijkant-Ø D	16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Opnamegrootte	16 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	TopCut
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N

Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraelhoek	40 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD mm
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,3xD bij kanten mm
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	ja
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

---

**Accessoires**

Opzetadapter voor momentsleutel Type 13X4	219986 13X4
Montagesleutel Type 13X4	219987 13X4