

**Garant****Hoekfreeskop, 45° afschuining, HB730, Ø D h10: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210250 16
GTIN	4045197523082
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:**Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Technische beschrijving**

Koplengte l	20 mm
Snijlengte $L_2$	12 mm
Snijkant-Ø D	16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Opnamegrootte	16 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal snijkanten Z	4
Serie	TopCut
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Type	N
Spiraalhoek	38 graden
Aanzetriching	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD mm
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,3xD bij kanten mm
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

---

## Accessoires

Montagesleutel Type 13X4

219987 13X4