

**Garant**
**Freesplaat voor binnen- en buitendraad 55°, HB7735, Gangen per inch: 19**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	218078 19
GTIN	4045197447685
Artikelklasse	21D

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**stabiele** freesplaten voor **hoge voedingen** en **hoge productiviteit**.

Met één snijkant

**Toepassing:**
**Voor binnen- en buitendraad 55°** volgens norm B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Tolerantieklasse Medium Class A.

**Opmerking:**

bij montage altijd op uniforme zijde van de draadfreesplaten letten, omdat anders de schroefdraad wordt vervormd! (Uitvoering zijde met of zonder markering).

 Voeding  $f_z = \text{HB 7720 in staal} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$ .

 Voeding  $f_z = \text{HB 7735 in RVS} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$ .

**Technische beschrijving**

Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Binnen-/buitentoepassing	Buiten
Coating	TiAlN

Gangen per inch	19
Draadspoed	1,336 mm
Aantal snijkanten Z	18
Soort	HB7735
Snijmateriaal	HM
Draadsoort	G
Draadsoort	BSP
Draadsoort	BSP-LH
Draadsoort	BSW
Draadsoort	BSW-LH
Draadsoort	G-LH
Flankhoek	55 graden
Plaatafmeting	24 mm
Snijrichting	rechts en links
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	25 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	120 m/min	N

Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt