

Garant**Torusfreeskop HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 10/0,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 210255 10/0,5 |
| GTIN | 4045197606877 |
| Artikelklasse | 21M |

Omschrijving**Opmerking:**Vollegroef-toepassingsrichtwaarden voor $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.**Technische beschrijving**

| | |
|------------------------------------------------------------|--------------|
| Snijlengte L_2 | 7,5 mm |
| Snijkop-Ø D | 10 mm |
| Koplengte l | 13 mm |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,12 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,09 mm |
| Hoekradius | 0,5 mm |
| Opnamegrootte | 10 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Serie | TopCut |
| Soort | HB7820 |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |

| | |
|-----------------------------------------|----------------------------------|
| Spiraalhoek | 42 graden |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 0,5×D |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Inwendige koeling | ja |
| Schachtuitvoering | GARANT TopCut |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het frezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 580 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 550 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 350 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |