

Garant
Snijplaat rechthoekig profiel rechts, TiAlN-PVD, Ø Dmin insteek D1/D2: 8/12mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 274061 8/12 |
| GTIN | 4067263355489 |
| Artikelklasse | 21L |

Omschrijving
Uitvoering:

Met inwendige koeling en extra koeling van de vrije oppervlakken.

Let op:

Bestelgrootte = minimale insteek-Ø.

Grotere insteek-Ø zijn zonder wijziging mogelijk.

$D_1 = D_{\min}$ binnen-Ø.

$D_2 = D_{\min}$ buiten-Ø.

L-uitvoering met grotere insteekdiepte t_{\max} .

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Totale lengte L | 64 mm |
| Steekbreedte w | 2 mm |
| maximale snijdiepte t_{\max} | 15 mm |
| Voeding f | 0,01 - 0,03 mm |
| Punt-midden-afstand L_3 | 1,7 mm |
| Inwendige koeling | ja |
| Coating | TiAlN-PVD |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het draaien |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 50 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 90 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 70 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 45 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 25 m/min | S |
| GG(G) | onder voorwaarden geschikt | 55 m/min | K |
| CuZn | onder voorwaarden geschikt | 50 m/min | N |
| Continu | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |