

mimatic
Tool Systems**Freesschijven DeepMILL-G Breedte ap = 3 mm, TiAlN, Ø D: 50mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 218232 50 |
| GTIN | 2050001737113 |
| Artikelklasse | 29C |

Omschrijving**Uitvoering:**

Spiebaanfrezen, insteken, geribde structuren.

Met DeepMILL-G kan tot op het grondvlak worden bewerkt.

Opmerking:

Toepassingsrichtwaarden voor a_e max.

Technische beschrijving

| | |
|---|------------|
| Ø D | 50 mm |
| Plaatbreedte E | 6 mm |
| Ingrijpingsdiepte $a_{e,max}$ per snede | 12 mm |
| Type basishouder | 16/26 |
| Aantal snijkanten Z | 24 |
| Effectief aantal snijkanten Z_{eff} | 12 |
| Schacht | met boring |
| Coating | TiAlN |

| | |
|---------------|--------------------------------|
| Voeding f_z | 0,025 mm |
| Materiaal | VHM |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het frezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 150 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |

Accessoires

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| BasishouderWeldonschacht Type 16/26 | 218205 16/26 |
|-------------------------------------|--------------|