

**Garant****Fijn- / ruwfreeskop, 45° afschuining, HB730, Ø D h10: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210280 16
GTIN	4045197522283
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:**

Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p \max} \leq 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Koplengte l	28 mm
Snijlengte L <sub>2</sub>	20 mm
Snijkant-Ø D	16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Opnamegrootte	16 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal snijkanten Z	4
Serie	TopCut
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Type	N
Freesprofiel	NF
Spiraelhoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,3×D bij kanten mm
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D mm
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

---

**Accessoires**

Opzetadapter voor momentsleutel Type 13X4	219986 13X4
Montagesleutel Type 13X4	219987 13X4