

**Garant****Torusfreeskop met inwendige koeling, HB730, Ø D h10: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210310 16
GTIN	4045197523273
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:** **$a_{p\max}$  – beslist in acht nemen! Gebruiksadvies ( $v_c$  en  $f_z$ ) geldt ook voor  $a_{p\max}$ .****Technische beschrijving**

Maximale snijdiepte $a_{p\max}$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm
Snijkop-Ø D	16 mm
Programmeerradius $R_p$	2,94 mm
Koplengte l	20 mm
Snijlengte $L_2$	12 mm
Hoekradius	2,4 mm
Voeding $f_z$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm
Opnamegrootte	16 mm
Aantal snijkanten Z	5
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N

Spiraalhoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	ja
Schachtuitvoering	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

Opzetadapter voor momentsleutel Type 13X4

219986 13X4

Montagesleutel Type 13X4

219987 13X4