

Garant**Fijnfreeskop, 45° afschuining, HB730, Ø D h10: 12mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 210340 12 |
| GTIN | 4045197523358 |
| Artikelklasse | 21M |

Technische beschrijving

| | |
|---|---------------------|
| Koplengte l | 22 mm |
| Snijkant-Ø D | 12 mm |
| Snijlengte L ₂ | 15 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,24 mm |
| Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Opnamegrootte | 12 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Serie | TopCut |
| Soort | HB730 |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraalhoek | 50 graden |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie | 0,1×D bij kanten mm |

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Inwendige koeling | nee |
| Geschikte opname | GARANT TopCut |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het frezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 210 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 50 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | beperkt geschikt | 40 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 80 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 160 m/min | K |
| Olie | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Accessoires

| | |
|---|-------------|
| Opzetadapter voor momentsleutel Type 10X4 | 219986 10X4 |
| Montagesleutel Type 10X4 | 219987 10X4 |