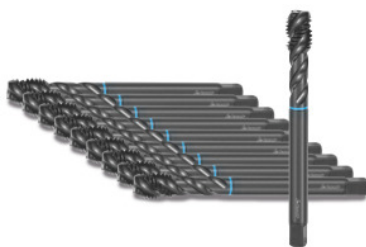


Garant**Machinetap, stoomontlaten, M: M4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG5450 M4 |
| GTIN | 4067263090687 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 135450.**Bijzonder stabiele vorm. **HSS-E****Technische beschrijving**

| | |
|--------------------------|----------|
| Schroefdraad-Ø | 4 mm |
| Draadsoort | M |
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Totale lengte L | 63 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Draadafmeting | M4 |
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 3,3 mm |
| Draadspeed | 0,7 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Norm | DIN 371 |
| Inhoud | 10 |
| Draaddiepte | 8 mm |
| Coating | stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 15 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | M |
| CuZn | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | onder voorwaarden geschikt | | |

Accessoires

Machinetap M M4

135450 M4