

Garant**VHM-afbramer met spiraal 90°, ongecoat, Ø h6 DC: 12Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG8154 12M
GTIN	4067263091103
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 208154.**

Afbramer met **gepolijste spaanruimtes** en **scherpe snijkanten** speciaal voor aluminium- en kunststofbewerking.

Tolerantie: **Maat S = +/- 0,2 mm.**

Tophoek = +/- 5 boogminuten.

Uitstekende oppervlaktekwaliteiten dankzij 35°-**spiraalhoek**. Extra lange afbramers voor uitstekende afbraamresultaten bij bijzonder moeilijk bereikbare contouren. Gereedschap zonder punt.

Toepassing:

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

Technische beschrijving

Voeding f_z in aluminium kortspanend	0,085 mm
Voeding f_z in PMMA acryl	0,085 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm

Totale lengte L	120 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Fasenfrezen	45 graden
kleine Ø D ₃	6 mm
Inhoud	5
Schacht	DIN 6535 HA met h6
grote Ø D ₂	12 mm
Aantal tanden Z	4
Maat S	4,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h6
Spiraalhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	rood
Producttype	Afbramer

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	210 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	150 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		

Accessoires

VHM-afbramer met spiraal90° Ø h6 DC 12M mm

208154 12M